

Zadání diplomové práce

Student:

Bc. Ondřej Gurník

Studijní program:

N0715A270007 Strojírenská technologie

Téma:

Komparace technologie zpětného a konvečního soustružení
Comparison of Reverse and Conventional Turning Technology

Jazyk vypracování:

čeština

Zásady pro vypracování:

1. Rešerše k technologii zpětného soustružení.
2. Návrh experimentální činnosti.
3. Provedení experimentální činnosti.
4. Vyhodnocení naměřených dat.
5. Zhodnocení využití technologie zpětného soustružení.

Seznam doporučené odborné literatury:

BRYCHTA, J.; ČEP, R.; SADÍLEK, M.; PETŘKOVSKÁ, L.; NOVÁKOVÁ, J. *Nové směry v progresivním obrábění*. Ostrava : Ediční středisko VŠB-Technická univerzita Ostrava, 2007. Dostupné na <http://www.elearn.vsb.cz/archivcd/FS/NSPO>. ISBN 978–80–248–1505–3.
HUMÁR, A. *Materiály pro řezné nástroje*. Brno : MM Publishing Praha, 2008, 235 s. ISBN 978–80–254–2250–2.
SHAW, Milton C. *Metal Cutting Principles*. 2nd edition. New York : Oxford University Press, 2005. 651. p. ISBN 0–19–514206–3.
STEPHENSON, D. A.; AGAPIOU, J. S. *Metal cutting theory and practice*. New York : Marcel Dekker, Inc., 1997. ISBN 0–8247–9579–2.

Formální náležitosti a rozsah diplomové práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí diplomové práce: **prof. Ing.et Ing.Mgr. Jana Petrů, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

prof. Ing.et Ing.Mgr. Jana Petrů, Ph.D.
vedoucí katedry

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.
děkan fakulty